

Izmjena postupka

OSNOVNI PODACI

Opis predmeta javne nabavke:

Parni sterilizator - autoklav

Vrsta predmeta:

Robe

Vrsta postupka:

Otvoreni postupak

PODACI O NARUČIOCU

Naziv:

OPŠTA BOLNICA PLJEVLJA

PIB:

02009951

Uslovi prije izmjena

Opis	Tip uslova
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji: 1) nije pravosnažno osuđivan i čiji izvršni direktor nije pravosnažno osuđivan za neko od krivičnih djela sa obilježjima: a) kriminalnog udruživanja; b) stvaranja kriminalne organizacije; c) davanje mita; č) primanje mita; ć) davanje mita u privrednom poslovanju; d) primanje mita u privrednom poslovanju; dž) utaja poreza i doprinosa; đ) prevare; e) terorizma; f) finansiranja terorizma; g) terorističkog udruživanja; h) učestovanja u stranim oružanim formacijama; i) pranja novca; j) trgovine ljudima; k) trgovine maloljetnim licima radi usvojenja; l) zasnivanja ropskog odnosa i prevoza lica u ropskom odnosu što se dokazuje na osnovu uvjerenja ili potvrde nadležnog organa izdatog na osnovu kaznene evidencije, u skladu sa propisima države u kojoj privredni subjekat ima sjedište, odnosno u kojoj ovlašćeno lice tog privrednog subjekta ima prebivalište	Obavezni uslovi
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji je izmirio sve dospjele obaveze po osnovu poreza i doprinosa za penzijsko i zdravstveno osiguranje što se dokazuje na osnovu uvjerenja ili potvrde organa uprave nadležnog za poslove naplate poreza, odnosno nadležnog organa države u kojoj privredni subjekat ima sjedište.	Obavezni uslovi
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji je upisan u Centralni registar privrednih subjekata ili drugi odgovarajući registar u državi u kojoj privredni subjekat ima sjedište što se dokazuje dostavljanjem dokaza o registraciji u Centralnom registru privrednih subjekata ili drugom odgovarajućem registru, sa podacima o ovlašćenom licu privrednog subjekta.	Uslovi za obavljanje djelatnosti
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji posjeduje ovlašćenje (dozvola, licenca, odobrenje ili drugi akt) u skladu sa zakonom što se dokazuje dostavljanjem ovlašćenja za obavljanje djelatnosti koja je predmet nabavke (dozvola, licenca, odobrenje ili drugi akt nadležnog organa za obavljanje djelatnosti koja je predmet nabavke): Rješenje o upisu ponuđača u registar za promet na veliko medicinskim sredstvima izdato od Instituta za lijekove i medicinska sredstva Crne Gore.	Uslovi za obavljanje djelatnosti

Izjava privrednog subjekta	ESPD
Ponuđač je dužan dostaviti безусловnu i na prvi poziv naplativu garanciju ponude u iznosu od 2 % procijenjene vrijednosti javne nabavke, kao garanciju ostajanja u obavezi prema ponudi u periodu važenja ponude i 5 dana nakon isteka važenja ponude.	Garancija ponude
60 dana od dana otvaranja ponuda.	Rok važenja ponude
Rok važenja ugovora je 12 mjeseci, a rok isporuke ne može biti duži od 90 dana od dana potpisivanja ugovora.	Rok izvršenja ugovora
JZU Opšta bolnica Pljevlja	Mjesto izvršenja ugovora
30 dana od dana uredno izvršene isporuke, ispostavljene fakture i obavljene obuke.	Rok plaćanja
Ponuđač je dužan da dostavi: - Rješenje o upisu/obnovi upisa u registar ponuđenog medicinskog sredstva izdato od Instituta za lijekove i medicinska sredstva Crne Gore ili potvrdu o prijemu zahtjeva za obnovu rješenja o upisu u registar medicinskih sredstava (uz dostavljanje rješenja kojem je istekao rok važenja), izdatu od Institut za lijekove i medicinska sredstva Crne Gore. (U slučaju da ponuđač nije nosilac upisa ponuđenog medicinskog sredstva obavezan je da dostavi ovlašćenje od lica koje je izvršilo upis ponuđenog medicinskog sredstva.). Ukoliko neki od ponuđenih proizvoda ne pripadaju grupi medicinskih sredstava ponuđač je dužan da dostavi rješenje Instituta za lijekove i medicinska sredstva Crne Gore da se ponuđeni proizvod ne smatra medicinskim sredstvom ili izjavu proizvođača	Drugi uslovi
Ponuđač je dužan da dostavi ovlašćenje proizvođača da može njegovu robu ponuditi i servisirati u predmetnom postupku javne nabavke. Ukoliko ovlašćenje proizvođača nije direktno, lice koje posredno daje ovlašćenje ponuđaču mora biti direktno ovlašćeno od strane proizvođača ponuđenih proizvoda, o čemu je ponuđač dužan da dostavi dokaz- ovlašćenje proizvođača ponuđenih proizvoda za posrednika za potrebe predmetnog postupka javne nabavke.	Drugi uslovi
Ponuđač je obavezan da prilikom pripremanja Finansijskog dijela ponude navede zaštićeni naziv proizvoda, ukoliko ga ima, kataloški broj proizvoda i naziv proizvođača.	Drugi uslovi

Ponuđač je dužan da u finansijskom dijelu ponude, u rubrici bitne karakteristike ponuđenog predmeta nabavke, navede tačne tehničke karakteristike proizvoda koje nudi, prema zahtjevima iz Tehničkih karakteristika ili specifikacija predmeta javne nabavke.	Drugi uslovi
Ponuđač je dužan da dostavi dokaz o tehničkim karakteristikama ponuđenih proizvoda – katalog, brošuru, uputstvo za upotrebu, koji je izdat od proizvođača, i koji sadrži kataloški broj ponuđenog proizvoda i tehničke karakteristike. Ponuđač je dužan da u katalogu, brojem partije i pozicije označi ponuđeni proizvod.	Drugi uslovi
Ponuđač je dužan da na dostavljenim rješenjima o upisu u registar medicinskih sredstava, odnosno dokumentaciji koju dostavlja u slučaju da ponuđeno medicinsko sredstvo nije upisano u registar medicinskih sredstava jasno označi proizvod partiju i poziciju na koju se dokument odnosi.	Drugi uslovi
Ponuđač je dužan da o svom trošku izvrši obuku za rad na predmetnoj opremi kod korisnika, za medicinsko osoblje koje će raditi na opremi i tehničko osoblje	Drugi uslovi
Ponuđač je dužan da ponudi garantni rok koji ne može biti kraći od 24 mjeseca, kao i izjavu da će servisna podrška i rezervni dijelovi biti dostupni 7 godina nakon isteka garantnog roka	Garantni rok

Uslovi nakon izmjena

Opis	Tip uslova
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji: 1) nije pravosnažno osuđivan i čiji izvršni direktor nije pravosnažno osuđivan za neko od krivičnih djela sa obilježjima: a) kriminalnog udruživanja; b) stvaranja kriminalne organizacije; c) davanje mita; č) primanje mita; ċ) davanje mita u privrednom poslovanju; d) primanje mita u privrednom poslovanju; dž) utaja poreza i doprinosa; đ) prevare; e) terorizma; f) finansiranja terorizma; g) terorističkog udruživanja; h) učestovanja u stranim oružanim formacijama; i) pranja novca; j) trgovine ljudima; k) trgovine maloljetnim licima radi usvojenja; l) zasnivanja ropskog odnosa i prevoza lica u ropskom odnosu što se dokazuje na osnovu uvjerenja ili potvrde nadležnog organa izdatog na osnovu kaznene evidencije, u skladu sa propisima države u kojoj privredni subjekat ima sjedište, odnosno u kojoj ovlašćeno lice tog privrednog subjekta ima prebivalište	Obavezni uslovi
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji je izmirio sve dospjele obaveze po osnovu poreza i doprinosa za penzijsko i zdravstveno osiguranje što se dokazuje na osnovu uvjerenja ili potvrde organa uprave nadležnog za poslove naplate poreza, odnosno nadležnog organa države u kojoj privredni subjekat ima sjedište.	Obavezni uslovi
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji je upisan u Centralni registar privrednih subjekata ili drugi odgovarajući registar u državi u kojoj privredni subjekat ima sjedište što se dokazuje dostavljanjem dokaza o registraciji u Centralnom registru privrednih subjekata ili drugom odgovarajućem registru, sa podacima o ovlašćenom licu privrednog subjekta.	Uslovi za obavljanje djelatnosti
U postupku javne nabavke može da učestvuje samo privredni subjekat koji posjeduje ovlašćenje (dozvola, licenca, odobrenje ili drugi akt) u skladu sa zakonom što se dokazuje dostavljanjem ovlašćenja za obavljanje djelatnosti koja je predmet nabavke (dozvola, licenca, odobrenje ili drugi akt nadležnog organa za obavljanje djelatnosti koja je predmet nabavke): Rješenje o upisu ponuđača u registar za promet na veliko medicinskim sredstvima izdato od Instituta za lijekove i medicinska sredstva Crne Gore.	Uslovi za obavljanje djelatnosti

Izjava privrednog subjekta	ESPD
Ponuđač je dužan dostaviti bezuslovnu i na prvi poziv naplativu garanciju ponude u iznosu od 2 % procijenjene vrijednosti javne nabavke, kao garanciju ostajanja u obavezi prema ponudi u periodu važenja ponude i 5 dana nakon isteka važenja ponude.	Garancija ponude
60 dana od dana otvaranja ponuda.	Rok važenja ponude
Rok važenja ugovora je 12 mjeseci, a rok isporuke ne može biti duži od 90 dana od dana potpisivanja ugovora.	Rok izvršenja ugovora
JZU Opšta bolnica Pljevlja	Mjesto izvršenja ugovora
30 dana od dana uredno izvršene isporuke, ispostavljene fakture i obavljene obuke.	Rok plaćanja
Ponuđač je dužan da dostavi: - Rješenje o upisu/obnovi upisa u registar ponuđenog medicinskog sredstva izdato od Instituta za lijekove i medicinska sredstva Crne Gore ili potvrdu o prijemu zahtjeva za obnovu rješenja o upisu u registar medicinskih sredstava (uz dostavljanje rješenja kojem je istekao rok važenja), izdatu od Institut za lijekove i medicinska sredstva Crne Gore. (U slučaju da ponuđač nije nosilac upisa ponuđenog medicinskog sredstva obavezan je da dostavi ovlašćenje od lica koje je izvršilo upis ponuđenog medicinskog sredstva.). Ukoliko neki od ponuđenih proizvoda ne pripadaju grupi medicinskih sredstava ponuđač je dužan da dostavi rješenje Instituta za lijekove i medicinska sredstva Crne Gore da se ponuđeni proizvod ne smatra medicinskim sredstvom ili izjavu proizvođača	Drugi uslovi
Ponuđač je dužan da dostavi ovlašćenje proizvođača da može njegovu robu ponuditi i servisirati u predmetnom postupku javne nabavke. Ukoliko ovlašćenje proizvođača nije direktno, lice koje posredno daje ovlašćenje ponuđaču mora biti direktno ovlašćeno od strane proizvođača ponuđenih proizvoda, o čemu je ponuđač dužan da dostavi dokaz- ovlašćenje proizvođača ponuđenih proizvoda za posrednika za potrebe predmetnog postupka javne nabavke.	Drugi uslovi
Ponuđač je obavezan da prilikom pripremanja Finansijskog dijela ponude navede zaštićeni naziv proizvoda, ukoliko ga ima, kataloški broj proizvoda i naziv proizvođača.	Drugi uslovi

Ponuđač je dužan da u finansijskom dijelu ponude, u rubrici bitne karakteristike ponuđenog predmeta nabavke, navede tačne tehničke karakteristike proizvoda koje nudi, prema zahtjevima iz Tehničkih karakteristika ili specifikacija predmeta javne nabavke.	Drugi uslovi
Ponuđač je dužan da dostavi dokaz o tehničkim karakteristikama ponuđenih proizvoda – katalog, brošuru, uputstvo za upotrebu, koji je izdat od proizvođača, i koji sadrži kataloški broj ponuđenog proizvoda i tehničke karakteristike. Ponuđač je dužan da u katalogu, brojem partije i pozicije označi ponuđeni proizvod.	Drugi uslovi
Ponuđač je dužan da na dostavljenim rješenjima o upisu u registar medicinskih sredstava, odnosno dokumentaciji koju dostavlja u slučaju da ponuđeno medicinsko sredstvo nije upisano u registar medicinskih sredstava jasno označi proizvod partiju i poziciju na koju se dokument odnosi.	Drugi uslovi
Ponuđač je dužan da o svom trošku izvrši obuku za rad na predmetnoj opremi kod korisnika, za medicinsko osoblje koje će raditi na opremi i tehničko osoblje	Drugi uslovi
Ponuđač je dužan da ponudi garantni rok koji ne može biti kraći od 24 mjeseca, kao i izjavu da će servisna podrška i rezervni dijelovi biti dostupni 7 godina nakon isteka garantnog roka	Garantni rok

Kriterijumi prije izmjena

Opis	Očekivani odgovor ponuđača	Metod bodovanja
Cijena	-	-

U okviru podkriterijuma kvalitet vrednovaće se zapremina komore, koja mora biti u rasponu od minimum 550 lit do maksimum 600 lit., a koji se iskazuje na način što se ponuđena zapremina podijeli sa najvećom ponuđenom zapreminom i dobijeni količnik pomnoži sa brojem bodova koji je određen za ovaj podkriterijum od maksimalnih 10 bodova po formuli: Broj bodova = K_z (ponuđena zapremina) / K_z (najveća ponuđena zapremina) * 10 Za dokazivanje parametara iz podkriterijuma kvalitet ponuđač je dužan da navede svoju vrijednost (u litrima) u dijelu odgovor i da dostavi označene dokaze (katalog) na osnovu kojih Naručilac može da provjeri tačnost navoda	Eksplicitna numerička vrijednost	Relativno
U okviru podkriterijuma kvalitet vrednovaće se visina punjenja (od poda do donje ivice komore) , koja mora biti maksimalno 1040mm., a koji se iskazuje na način što se najniže ponuđena visina podijeli sa ponuđenom visinom i dobijeni količnik pomnoži sa brojem bodova koji je određen za ovaj podkriterijum od maksimalnih 20 bodova po formuli: Broj bodova = K_v (najniže ponuđena visina) / K_v (ponuđena visina) * 20 Za dokazivanje parametara iz podkriterijuma kvalitet ponuđač je dužan da navede svoju vrijednost (u milimetrima) u dijelu odgovor i da dostavi označene dokaze (katalog) na osnovu kojih Naručilac može da provjeri tačnost navoda.	Eksplicitna numerička vrijednost	Relativno

U okviru podkriterijuma kvalitet vrednovaće se dijagonala ekrana koja mora biti minimum 5 inča, a koji se iskazuje na način što se ponuđena dijagonala podijeli sa najvećom ponuđenom dijagonalom i dobijeni količnik pomnoži sa brojem bodova koji je određen za ovaj podkriterijum od maksimalnih 10 bodova po formuli: Broj bodova = Kd (ponuđena dijagonala) / Kd (najveća ponuđena dijagonala) * 10 Za dokazivanje parametara iz podkriterijumu kvalitet ponuđač je dužan da navede svoju vrijednost (u inčima) u dijelu odgovor i da dostavi označene dokaze (katalog) na osnovu kojih Naručilac može da provjeri tačnost navoda.	Eksplicitna numerička vrijednost	Relativno
U okviru podkriterijuma kvalitet vrednovaće se ponuđeni izmjenjivač toplote u skladu sa sledećom skalom bodova: a) vodeni izmjenjivač toplote – 10 bodova b) vazdušni izmjenjivač toplote – 0 bodova	Dokaz	Apsolutno

Kriterijumi nakon izmjena

Opis	Očekivani odgovor ponuđača	Metod bodovanja
Cijena	-	-
U okviru podkriterijuma kvalitet vrednovaće se zapremina komore, koja mora biti u rasponu od minimum 550 lit do maksimum 600 lit., a koji se iskazuje na način što se ponuđena zapremina podijeli sa najvećom ponuđenom zapreminom i dobijeni količnik pomnoži sa brojem bodova koji je određen za ovaj podkriterijum od maksimalnih 10 bodova po formuli: Broj bodova = Kz (ponuđena zapremina) / Kz (najveća ponuđena zapremina) * 10 Za dokazivanje parametara iz podkriterijuma kvalitet ponuđač je dužan da navede svoju vrijednost (u litrima) u dijelu odgovor i da dostavi označene dokaze (katalog) na osnovu kojih Naručilac može da provjeri tačnost navoda	Eksplicitna numerička vrijednost	Relativno

U okviru podkriterijuma kvalitet vrednovaće se visina punjenja (od poda do donje ivice komore) , koja mora biti maksimalno 1040mm., a koji se iskazuje na način što se najniže ponuđena visina podijeli sa ponuđenom visinom i dobijeni količnik pomnoži sa brojem bodova koji je određen za ovaj podkriterijum od maksimalnih 20 bodova po formuli: Broj bodova = Kv (najniže ponuđena visina) / Kv (ponuđena visina) * 20 Za dokazivanje parametara iz podkriterijuma kvalitet ponuđač je dužan da navede svoju vrijednost (u milimetrima) u dijelu odgovor i da dostavi označene dokaze (katalog) na osnovu kojih Naručilac može da provjeri tačnost navoda.	Eksplcitna numerička vrijednost	Relativno
U okviru podkriterijuma kvalitet vrednovaće se dijagonala ekrana koja mora biti minimum 5 inča, a koji se iskazuje na način što se ponuđena dijagonala podijeli sa najvećom ponuđenom dijagonalom i dobijeni količnik pomnoži sa brojem bodova koji je određen za ovaj podkriterijum od maksimalnih 10 bodova po formuli: Broj bodova = Kd (ponuđena dijagonala) / Kd (najveća ponuđena dijagonala) * 10 Za dokazivanje parametara iz podkriterijumu kvalitet ponuđač je dužan da navede svoju vrijednost (u inčima) u dijelu odgovor i da dostavi označene dokaze (katalog) na osnovu kojih Naručilac može da provjeri tačnost navoda.	Eksplcitna numerička vrijednost	Relativno
U okviru podkriterijuma kvalitet vrednovaće se ponuđeni izmjenjivač toplote u skladu sa sledećom skalom bodova: a) vodeni izmjenjivač toplote – 10 bodova b) vazdušni izmjenjivač toplote – 0 bodova	Dokaz	Apsolutno

Tehnička specifikacija prije izmjena

Procijenjena vrijednost bez PDV	Redni broj predmeta nabavke	Opis predmeta nabavke	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Količina	Jedinica mjere
64000.00	1	Parni sterilizator - autoklav	1.Uređaj je namijenjen parnoj sterilizaciji širokog dijapazona zapakovanih i	1.00	kom

nezapakovanih medicinskih elemenata (instrumenti, tekstil, posude, plastični elementi i sl.) koji izdržavaju povišen pritisak na temperaturama u opsegu 121-136°C

2. Sterilizator je u obliku samostojećeg uređaja, kabinet model sa bočnim panelima.

3. Sterilizator mora posjedovati jedna vrata (neprolazni model), što znači da se komora za sterilizaciju puni i prazni na istoj strani sterilizatora. Vrata su vertikalno klizajuća, automatski pokretana pomoću pneumatskog cilindra ili elektro motora. Moraju biti toplotno i zvučno izolovana.

4. Komora za sterilizaciju mora biti kapaciteta 8 STU, minimalne zapremine 550 lit. Komora mora biti horizontalno postavljena, četvrtastog poprečnog presjeka sa zaobljenim uglovima za optimalno iskorišćenje radne zapremine, prostora i potrošnje energenata. Komora mora biti u potpunosti izolovana mineralnom vunom.

5. U komori sterilizatora moraju se nalaziti šine (vođice) koje olakšavaju uvođenje unutrašnjih kolica u komoru uređaja.

6. Sterilizatoru se pri vršenju servisnih aktivnosti pristupa sa prednje strane i jedne bočne strane (leva ili desna strana), a u zavisnosti od intervencije koja se sprovodi.

7. "Uređaj mora da posjeduje sopstveni, integrisani generator vodene pare. Generator vrši zagrijavanje i isparavanje vode pomoću električnih grijača. Zbog raspoloživog električnog priključka (16mm²), snaga sterilizatora je ograničena na maksimalno 43,5kW. Generator mora biti smješten ispod ili pored komore za sterilizaciju. "

8. Uređaj mora da posjeduje integrisanu vakuumsku pumpu sa vodenim prstenom za efikasan i pouzdan rad.

9. "Sterilizator se snabdijeva omekšanom vodom za potrebe mehaničkih komponenti (vakuumska pumpa, izmjenjivač toplote) i visokoprečišćenom vodom za potrebe proizvodnje čiste pare za sterilizaciju iz posebnog sistema (uređaja) koji se isporučuje uz sterilizator.

10. Uređaj mora da posjeduje mehanizam koji ne dozvoljava otključavanje (i otvaranje) vrata tokom ciklusa. Vrata moraju posjedovati mehanizam za zaštitu od priklještenja ruku operatera.

11. Sterilizator mora da posjeduje sopstveni

upravljački sistem, koji je baziran na mikroprocesorskom Programibilnom logičkom kontroleru (engl. "PLC"). Ovaj sistem upravlja svim radnim funkcijama, vrši kontrolu rada, alarmira u neželjenim situacijama i obezbeđuje vizuelni uvid u trenutno stanje procesa.

12. Upravljački sistem mora da koristi informacije koje dobija sa svojih senzora, koji uključuju:

senzor temperature komore, senzor pritiska u komori, senzor temperature omotača."

13. Sterilizator mora posjedovati nadzorni sistem kao potpuno nezavisni sistem, koji posjeduje sopstvene senzore za praćenje procesa. Nadzorni sistem kontroliše rad upravljačkog sistema.

14. Komunikacija korisnika i mikroprocesorskog upravljačkog sistema mora se vršiti pomoću korisničkog panela u obliku kolornog ekrana osetljivog na dodir (engl. „touch screen“). Dijagonala ekrana: min. 5“

Na ekranu se moraju prikazivati informacije o procesu (vrednost parametara sterilizacije, naziv procesa, faza procesa, vreme procesa i dr.) u alfa-numeričkom obliku i pojedinih parametara u grafičkom obliku."

15. Korisnički panel mora biti smješten na frontalnom panelu sterilizatora, pored ili iznad komore za sterilizaciju.

16. Na prednjoj strani sterilizatora mora se nalaziti ugrađeni printer za generisanje papirnog ispisa bitnih parametara sterilizacije. Na ispisu iz printera mora se nalaziti alfa-numerički prikaz procesa sterilizacije (ispis bitnih parametara). Papir printera mora biti 2“ ili odgovarajući.

17. Uređaj mora biti opremljen najmanje sljedećim programima sterilizacije:

- Sterilizacija zapakovanih elemenata na 134°C sa frakcionim predvakuumom – B-proces. Tajp-testiran.
- Sterilizacija zapakovanih elemenata na 121°C sa frakcionim predvakuumom – B-proces. Tajp-testiran.
- Ekspresna sterilizacija pojedinačnih, nezapakovanih čvrstih elemenata na 134°C – N-proces.
- Sterilizacija teških instrumenata na 134°C sa frakcionim predvakuumom i sušenjem prilagođenim kvalitetnom sušenju velike količine teških instrumenata.

• Test ciklus za provjeru uklanjanja vazduha i prodiranja pare u materijal, tzv. „Bowie & Dick“ test na 134°C.

• Test ciklus za provjeru zaptivenosti komore, tzv. test propuštanja (curenja)."

18. Mora postojati mogućnost promjene pojedinih parametara programa sterilizacije, kako bi korisnik na svoju odgovornost prilagodio proces svojim specifičnim potrebama (npr. vrijeme sušenja).

19. Korisnička i servisna identifikacija se vrši pomoću lozinki u min. 4 nivoa pristupa postavkama i funkcijama uređaja sa ograničenim (kontrolisanim) pristupom.

20. "Sterilizator mora zadovoljiti standard EN 285-23.5: u komori za steriliz. se nalazi 8 STU (puna komora), u svakoj STU se nalazi 15 kg metala (instrumenata), ciklus na 134°C."

21. "Sterilizator mora biti izrađen od sljedećih materijala:

- Komora za sterilizaciju: nerđajući kiselootporni čelik tipa Cr-Ni-Mo, AISI 316L.
- Unutrašnja površina vrata: nerđajući kiselootporni čelik tipa Cr-Ni-Mo, AISI 316L.
- Spoljašnja oplata sterilizatora (prednji i zadnji paneli, bočni paneli): izrađena od nerđajućeg čelika tipa Cr-Ni, AISI 304.

Dijelovi poput nosača printera, logotip, ivice, dekorativni elementi i slično mogu biti izrađeni od tvrde plastike, aluminijuma i sl.

- Instalacija cjevovoda procesnih fluida i klipni ventili: nerđajući čelik "

22. "Dimenzije sterilizatora moraju biti u sljedećim granicama:

- Ugradna širina sterilizatora: do 120 cm
- Ugradna visina sterilizatora: do 210 cm
- Ugradna dubina sterilizatora: do 166 cm
- Visina punjenja (od poda do donje ivice komore): 750-1040 mm "

23. "Uz sterilizator mora biti isporučena i sljedeća prateća oprema:

- Unutrašnja kolica za šaržiranje komore izrađena od nerđajućeg čelika, prilagođena sterilizatoru i spoljašnjim kolicima (na jedna unutrašnja kolica može da se smjesti 8 kutija tipa 1 STU) -1 kom.
- Spoljašnja kolica izrađena od nerđajućeg čelika, prilagođena sterilizatoru i unutrašnjim kolicima - 1 kom
- Omekšivač sa automatskom glavom za regeneraciju, sa mjerenjem protoka i integrisanom posudom za slani rastvor

			(kabinet model) – 1 kom • RO uređaj, prilagođen potrebama sterilizatora, sa kapacitetom i kvalitetom vode potrebnim za nesmetan i funkcionalan rad sterilizatora – 1 kom • Prohromska oplata oko sterilizatora, radi zatvaranja prostora i higijenskih uslova – 1 komplet"	
--	--	--	--	--

Tehnička specifikacija nakon izmjena

Procijenjena vrijednost bez PDV	Redni broj predmeta nabavke	Opis predmeta nabavke	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Količina	Jedinica mjere
64000.00	1	Parni sterilizator - autoklav	1.Uređaj je namijenjen parnoj sterilizaciji širokog dijapazona zapakovanih i nezapakovanih medicinskih elemenata (instrumenti, tekstil, posude, plastični elementi i sl.) koji izdržavaju povišen pritisak na temperaturama u opsegu 121-136°C 2.Sterilizator je u obliku samostojećeg uređaja, kabinet model sa bočnim panelima. 3.Sterilizator mora posjedovati jedna vrata (neprolazni model), što znači da se komora za sterilizaciju puni i prazni na istoj strani sterilizatora. Vrata su vertikalno klizajuća, automatski pokretana pomoću pneumatskog cilindra ili elektro motora. Moraju biti toplotno i zvučno izolovana. 4.Komora za sterilizaciju mora biti kapaciteta 8 STU, minimalne zapremine 550 lit. Komora mora biti horizontalno postavljena, četvrtastog poprečnog presjeka sa zaobljenim uglovima za optimalno iskorišćenje radne zapremine, prostora i potrošnje energenata. Komora mora biti u potpunosti izolovana mineralnom vunom. 5.U komori sterilizatora moraju se nalaziti šine (vođice) koje olakšavaju uvođenje unutrašnjih kolica u komoru uređaja. 6.Sterilizatoru se pri vršenju servisnih aktivnosti pristupa sa prednje strane i jedne bočne strane (leva ili desna strana), a u zavisnosti od intervencije koja se sprovodi. 7."Uređaj mora da posjeduje sopstveni, integrisani generator vodene pare. Generator vrši zagrijavanje i isparavanje	1.00	kom

vode pomoću električnih grijača. Zbog raspoloživog električnog priključka (16mm²), snaga sterilizatora je ograničena na maksimalno 43,5kW. Generator mora biti smješten ispod ili pored komore za sterilizaciju. "

8.Uređaj mora da posjeduje integrisanu vakuumsku pumpu sa vodenim prstenom za efikasan i pouzdan rad.

9."Sterilizator se snabdijeva omekšanom vodom za potrebe mehaničkih komponenti (vakuumaska pumpa) i visokoprečišćenom vodom za potrebe proizvodnje čiste pare za sterilizaciju iz posebnog sistema (uređaja) koji se isporučuje uz sterilizator.

10.Uređaj mora da posjeduje mehanizam koji ne dozvoljava otključavanje (i otvaranje) vrata tokom ciklusa. Vrata moraju posjedovati mehanizam za zaštitu od priklještenja ruku operatera.

11.Sterilizator mora da posjeduje sopstveni upravljački sistem, koji je baziran na mikroprocesorskom Programibilnom logičkom kontroleru (engl. "PLC"). Ovaj sistem upravlja svim radnim funkcijama, vrši kontrolu rada, alarmira u neželjenim situacijama i obezbeđuje vizuelni uvid u trenutno stanje procesa.

12.Upravljački sistem mora da koristi informacije koje dobija sa svojih senzora, koji uključuju:

senzor temperature komore, senzor pritiska u komori, senzor temperature omotača."

13.Sterilizator mora posjedovati nadzorni sistem kao potpuno nezavisni sistem, koji posjeduje sopstvene senzore za praćenje procesa. Nadzorni sistem kontroliše rad upravljačkog sistema.

14.Komunikacija korisnika i mikroprocesorskog upravljačkog sistema mora se vršiti pomoću korisničkog panela u obliku kolornog ekrana osjetljivog na dodir (engl. „touch screen“). Dijagonala ekrana: min. 5"

Na ekranu se moraju prikazivati informacije o procesu (vrednost parametara sterilizacije, naziv procesa, faza procesa, vreme procesa i dr.) u alfa-numeričkom obliku i pojedinih parametara u grafičkom obliku."

15.Korisnički panel mora biti smješten na frontalnom panelu sterilizatora, pored ili iznad komore za sterilizaciju.

16.Na prednjoj strani sterilizatora mora se

nalaziti ugrađeni printer za generisanje papirnog ispisa bitnih parametara sterilizacije. Na ispisu iz printera mora se nalaziti alfa-numerički prikaz procesa sterilizacije (ispis bitnih parametara). Papir printera mora biti 2" ili odgovarajući.

17."Uređaj mora biti opremljen najmanje sljedećim programima sterilizacije:

- Sterilizacija zapakovanih elemenata na 134°C sa frakcionim predvakuumom – B-proces. Tajp-testiran.
- Sterilizacija zapakovanih elemenata na 121°C sa frakcionim predvakuumom – B-proces. Tajp-testiran.
- Ekspresna sterilizacija pojedinačnih, nezapakovanih čvrstih elemenata na 134°C – N-proces.
- Sterilizacija teških instrumenata na 134°C sa frakcionim predvakuumom i sušenjem prilagođenim kvalitetnom sušenju velike količine teških instrumenata.
- Test ciklus za provjeru uklanjanja vazduha i prodiranja pare u materijal, tzv. „Bowie & Dick“ test na 134°C.
- Test ciklus za provjeru zaptivenosti komore, tzv. test propuštanja (curenja)."

18.Mora postojati mogućnost promjene pojedinih parametra programa sterilizacije, kako bi korisnik na svoju odgovornost prilagodio proces svojim specifičnim potrebama (npr. vrijeme sušenja).

19.Korisnička i servisna identifikacija se vrši pomoću lozinki u min. 4 nivoa pristupa postavkama i funkcijama uređaja sa ograničenim (kontrolisanim) pristupom.

20."Sterilizator mora zadovoljiti standard EN 285-23.5: u komori za steriliz. se nalazi 8 STU (puna komora), u svakoj STU se nalazi 15 kg metala (instrumenata), ciklus na 134°C."

21."Sterilizator mora biti izrađen od sljedećih materijala:

- Komora za sterilizaciju: nerđajući kiselootporni čelik tipa Cr-Ni-Mo, AISI 316L.
- Unutrašnja površina vrata: nerđajući kiselootporni čelik tipa Cr-Ni-Mo, AISI 316L.
- Spoljašnja oplata sterilizatora (prednji i zadnji paneli, bočni paneli): izrađena od nerđajućeg čelika tipa Cr-Ni, AISI 304.

Dijelovi poput nosača printera, logotip, ivice, dekorativni elementi i slično mogu biti izrađeni od tvrde plastike, aluminijuma i sl.

- Instalacija cjevovoda procesnih fluida i

klipni ventili: nerđajući čelik "

22."Dimenzije sterilizatora moraju biti u sljedećim granicama:

- Ugradna širina sterilizatora: do 120 cm
- Ugradna visina sterilizatora: do 210 cm
- Ugradna dubina sterilizatora: do 166 cm
- Visina punjenja (od poda do donje ivice komore): 750-1040 mm "

23."Uz sterilizator mora biti isporučena i sljedeća prateća oprema:

- Unutrašnja kolica za šaržiranje komore izrađena od nerđajućeg čelika, prilagođena sterilizatoru i spoljašnjim kolicima (na jedna unutrašnja kolica može da se smjesti 8 kutija tipa 1 STU) -1 kom.
- Spoljašnja kolica izrađena od nerđajućeg čelika, prilagođena sterilizatoru i unutrašnjim kolicima - 1 kom
- Omekšivač sa automatskom glavom za regeneraciju, sa mjerenjem protoka i integrisanom posudom za slani rastvor (kabinet model) – 1 kom
- RO uređaj, prilagođen potrebama sterilizatora, sa kapacitetom i kvalitetom vode potrebnim za nesmetan i funkcionalan rad sterilizatora – 1 kom
- Prohromska oplata oko sterilizatora, radi zatvaranja prostora i higijenskih uslova – 1 komplet"